

チューブ端切削フライス盤

MF 3-25XL



- 高切断能力
- 迅速・安全クランピング
- 頑強・コンパクト構造
- 取扱容易

適用分野

管、ブランチ、ヘッダー端部の溶接開先機械加工に用います。水管ボイラーでは裸水管壁の機械加工および溶接の切り取りに用います。軽量にもかかわらず頑強な設計になっています。一人で操作できるので、工場内でも現場でも使用できます。非常にコンパクトな構造なので、狭い場所でも使用できます。作業が高速で、準備も迅速にできるので、経済的な生産が可能です。



New Air Power System Revolution

NAR Corporation

株式会社 日本アイ・アール

本社 〒662-0093 兵庫県西宮市西平町 1-5
TEL: 0798 (73) 0593 FAX: 0798 (73) 0596

●販売店

技術仕様

作業可能範囲：

管外径	最小： 20 mm
	最大： 76.1 mm
管内径	最小： 12.5 mm
管肉厚	最大： 15 mm
膜壁開口最小幅	最小： 56.0 mm
対応溶接開先：	I、V、特注特殊型

エアークリアモーター

出力	850 W(エアークリア6 barにて)
エアークリア圧力範囲	6 - 7 bar
エアークリア消費量	0.96 m ³ /min
エアークリア接続口	R 1/4"

送り：

	手動
スピンドルストローク：	25.0 mm

電動ギアモーター

出力	1500 W
電源	110/230 VAC、1φ
保護階級	II 全絶縁

重量：

エアークリア駆動付	約 8.8 kgf
電動モーター付	約 10.3 kgf

標準デザインはミルスピンドルとモーターが直線上に配置されたストレート型であるが、特注でアングル型も支給可能です。従って、全長が制限される狭所での使用が可能です。

外形寸法図

MF3-25XL

